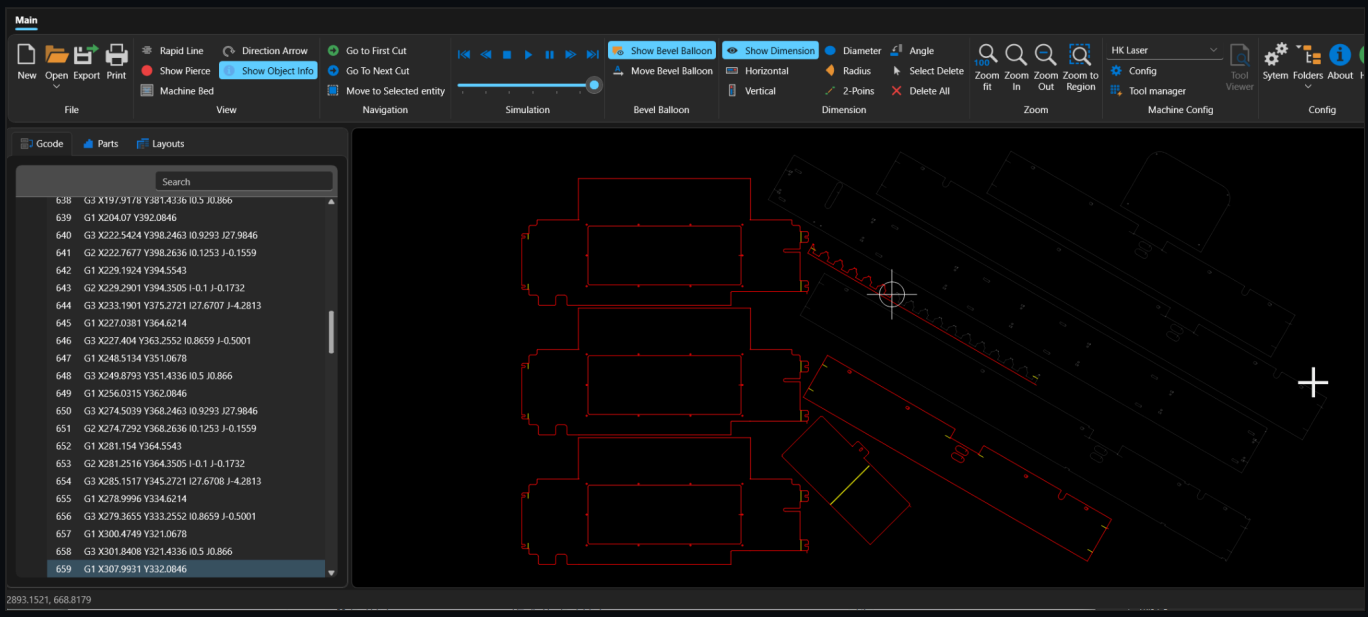


NC 파일 뷰어 · 검증 소프트웨어

장비에 보내기 전에 NC 파일을 확인합니다

NC Viewer는 레이저·펀칭·플라즈마·가스 절단 NC 파일을 열어 가공 경로를 그림으로 보여 주는 뷰어입니다. 절단 순서를 재생하고, 치수를 재고, 단품과 레이아웃을 비교한 뒤 도면이나 리포트로 내보냅니다.

01 확인 과정

02 지원 형식

03 확인 기능

04 편집 · 출력

05 사양

01 — 확인 과정

파일을 끌어다 놓으면 네 단계로 확인이 끝납니다

CAM이 설치되지 않은 PC에서도 NC 파일을 바로 엽니다. 현장 PC, 영업 담당 노트북에서 가공 전에 확인할 수 있습니다.

15
지원 형식
레이저 · 펀칭 · 플라즈마 · 가스

1~29×
시뮬레이션 속도
가공 순서 시뮬레이션

6
치수 종류
수평 · 수직 · 2점 · 각도 · 홀 직경 · 반지름

10
화면 언어
다크 · 라이트

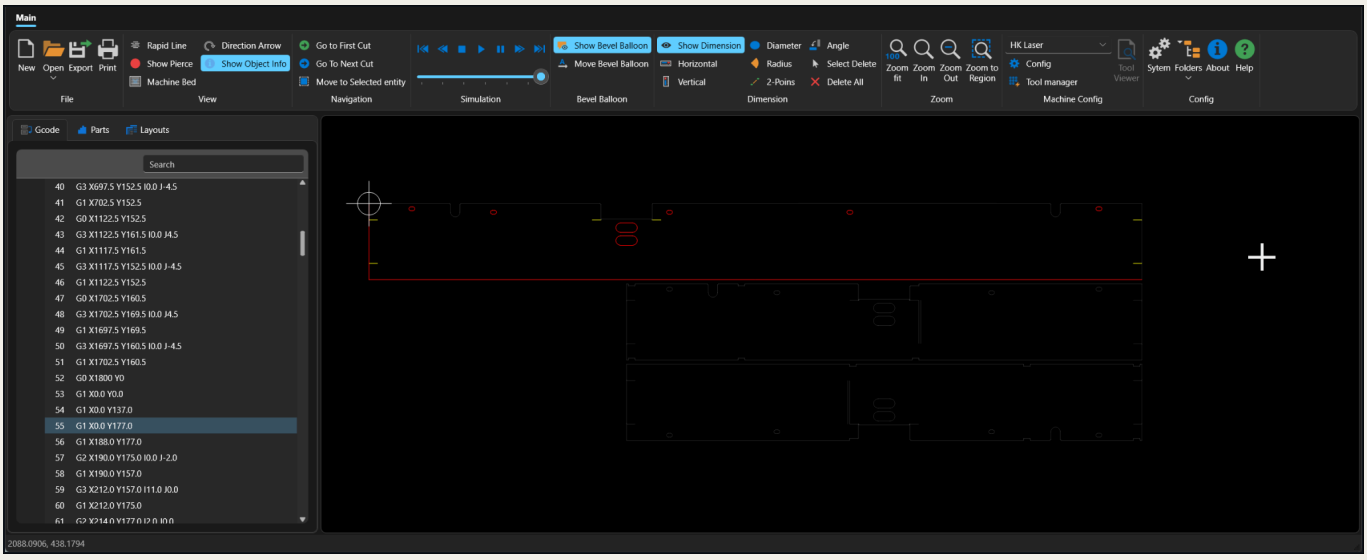


FIG.1 G코드 탭과 캔버스 — 선택한 G코드 줄과 캔버스의 절단 경로

1
파일 열기
NC 파일을 캔버스에 끌어다 놓습니다. 확장자에 맞는 머신이 자동으로 선택됩니다.

2
경로 확인
G코드 줄을 누르면 그 경로가 강조되고, 형상을 누르면 그 줄로 이동합니다.

3
시뮬레이션
절단 순서대로 재생하고, 한 단계씩 앞뒤로 넘겨 봅니다.

4
치수 · 내보내기
치수를 재고, DXF·SVG·PNG로 내보내거나 리포트로 인쇄합니다.

이 페이지의 화면은 NC Viewer를 실행해 촬영한 제품 화면입니다. NC 파일은 데모용 샘플입니다.

02 — 지원 형식

장비마다 다른 NC를 한 화면에서 엽니다

장비·CAM마다 전용 해석기를 두었습니다. 머신 설정에서 좌표 모드, 툴별 색상과 G코드 명령, 서브 프로그램 규칙을 장비에 맞춥니다.

Amada 펀칭 · 레이저 NC	**Trumpf** 레이저(LST) · 펀칭 · ToPs GEO	**Bystronic** LCC · NCP
Mitsubishi 레이저 NC	**Fanuc** CNC · 레이저 G코드	**HK Laser** 파이버 레이저(MPF)
CypCut 레이저 CAM 출력	**Koike** 플라즈마 · 가스 절단	**Tanaka** 가스 · 레이저 · 베벨 절단
ESSI ESSI 형식 절단 코드	**DPRNT · Kotaki** 마킹 · 인쇄 장치 문자	**Steel Projects CAM** 형강 · 플레이트 CAM 파일
Tekla GEN 부재 형상 파일	**DXF** 도면 불러오기 · 내보내기	**HPGL** HP-GL · HP-GL/2 플로터 파일

장비 모델과 포스트 설정에 따라 표시가 달라질 수 있어, 도입 전에 실제 파일로 확인해 드립니다. 각 회사명과 제품명은 해당 소유자의 상표이며, 파일 형식을 설명하기 위해 적었습니다.

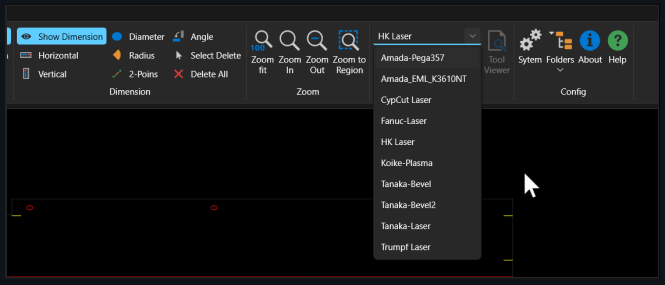


FIG.2 머신 선택 목록 — Amada, CypCut, Fanuc, HK Laser, Koike, Tanaka, Trumpf 머신 설정

장비별 설정 파일

스케일, 절대·상대 좌표, 호 좌표 모드, 툴별 색상·선 두께·G코드 명령·레이어 이름을 머신마다 저장합니다.

확장자로 자동 선택

확장자와 머신을 짝지어 두면 열기·끌어다 놓기·최근 파일·레이아웃 추가 때 자동으로 적용됩니다.

호출 규칙 설정

서브 프로그램의 시작·종료·호출 코드(예: O · M99 · M98P)와 메인 프로그램 위치를 정합니다.

사용자 정의 G · M 코드

눈여겨볼 G·M 코드를 등록해 G코드 목록에서 색으로 구분하고, 검색으로 바로 찾습니다.

03 — 확인 기능

단품 하나부터 시트 전체까지

NC 파일 안의 단품을 썸네일로 나눠 보고, 여러 파일을 레이아웃으로 묶어 넘겨 가며 봅니다.

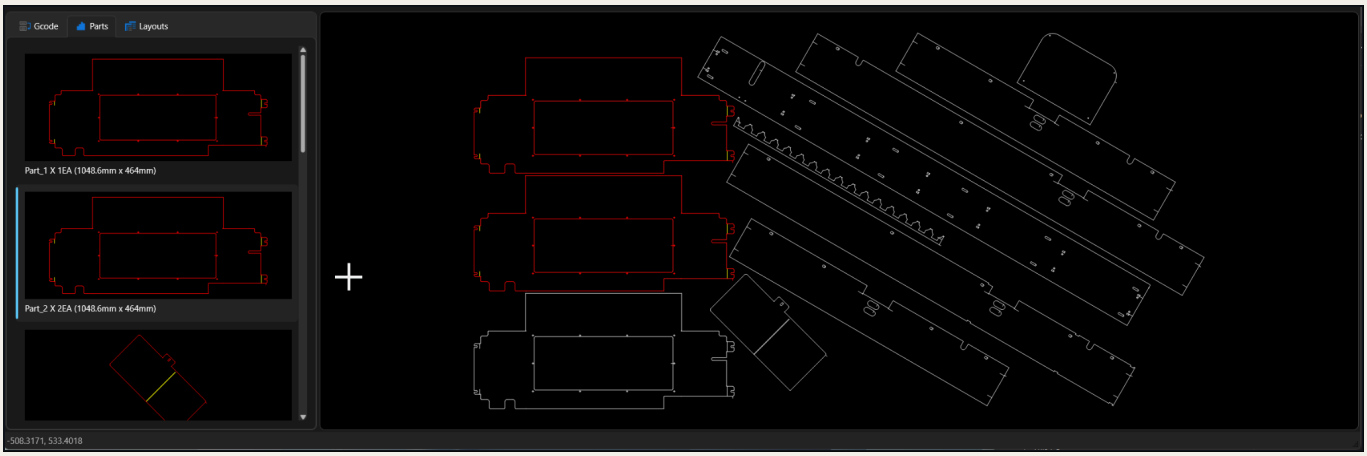


FIG.3 단품 탭 — 선택한 단품은 빨간 선으로, 나머지는 흐리게

단품 탭

단품마다 미리보기와 이름·수량·크기가 나옵니다. 하나를 고르면 그 단품만 강조하고 나머지는 흐리게 표시합니다.

여러 파일 · 겹쳐 비교

파일을 추가·삭제하고 순서를 바꿉니다. 두 레이아웃을 겹쳐 놓고 차이를 비교합니다.

피어스 · 방향 · 이동선

피어스 위치와 순번, 절단 방향 화살표, 이동선, 머신 베드, 원점을 켜고 끕니다.

베벨 풍선

베벨 절단이 있는 파일은 각도와 방향 기호(+/−)를 풍선으로 보여 주고, 풍선 위치를 끌어 옮깁니다.

툴 관리자 · 터렛

원형·정사각·직사각·오브라운드·특수 형상 툴을 등록하고 터렛 구성을 저장합니다. SigmaNEST 터렛 파일(.trt)을 가져옵니다.

객체 정보

형상 위에 마우스를 올리면 객체 정보가 뜨고, 상태바에 현재 좌표가 표시됩니다.

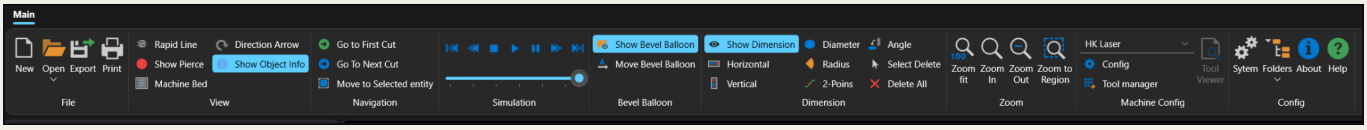


FIG.4 리본 메뉴 — 보기 · 네비게이션 · 시뮬레이션 · 치수가 한 줄에

04 — 편집 · 출력

고칠 곳은 고치고
도면과 리포트로 넘깁니다

확인하다 찾은 문제는 그 자리에서 고치고, 결과를 다른 사람이 볼 수 있는 형식으로 내보냅니다.

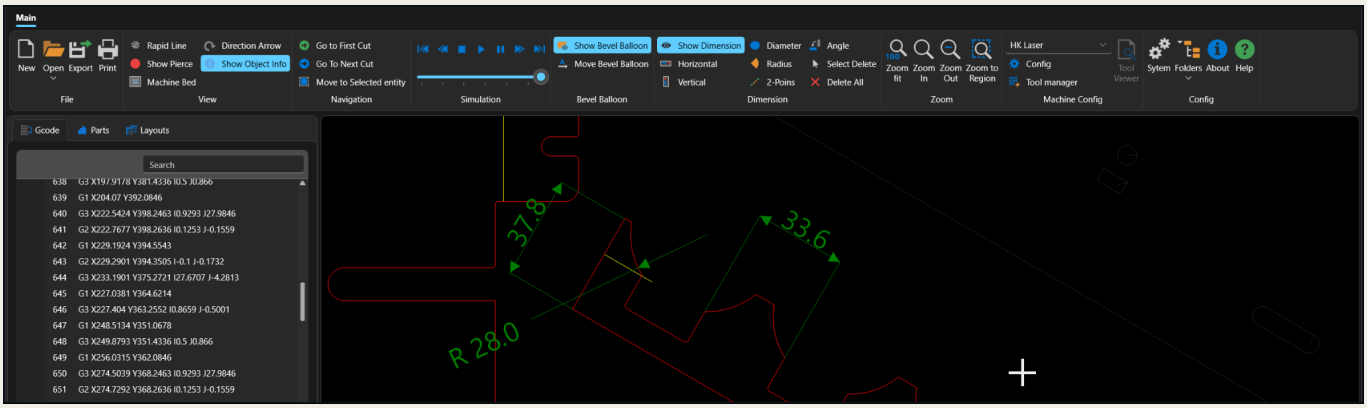


FIG.5 치수 측정 — 캔버스 위에 넣은 정렬 치수 37.8, 33.6과 반지름 R 28.0

인라인 편집

G코드 목록에서 줄을 바로 고칩니다. 실행 취소·다시 실행으로 되돌립니다.

마킹 문자 이동 · 회전

DPRNT·Tanaka 마킹 문자를 캔버스에서 집어 옮기고 돌립니다. 바뀐 위치와 각도가 NC 코드에 반영됩니다.

DXF · SVG · PNG

DXF는 색상 정보를 유지한 벡터로, SVG·PNG는 투명 배경 1600×1200으로 내보냅니다.

리포트 인쇄

리포트 양식을 추가·편집하고, 미리보기로 확인한 뒤 인쇄하거나 파일로 저장합니다.

05 — 사양

확인	G코드 ↔ 형상 연동, 시뮬레이션(1~29배), 단품 · 레이아웃, 피어스 · 방향 · 이동선, 베벨 풍선
치수	수평 · 수직 · 2점 · 각도 · 홀 직경 · 반지름
편집	G코드 인라인 편집, 마킹 문자 이동 · 회전, 실행 취소 · 다시 실행
출력	DXF · SVG · PNG 내보내기, 리포트 인쇄
화면 언어	한국어 · English · 日本語 · 中文 · Français · Deutsch · Español · Português · Italiano · Русский
동작 환경	Windows 10 · 11 (64비트), .NET 8 런타임, 메모리 4GB 이상 · 1920×1080 이상 권장

자주 묻는 질문

쓰고 계신 NC 파일로 보여 드립니다

파일을 보내 주시면 화면에 어떻게 표시되는지 데모로 확인하실 수 있습니다.

데모 요청	home.autocost.co.kr/ncviewer
이메일	sales@autocost.co.kr
일반 상담	평일 09:00~17:00

우리 장비의 NC 파일도 열 수 있나요?

위 지원 형식에 있는 장비·CAM의 파일은 전용 해석기로 엽니다. 같은 제조사라도 모델과 포스트에 따라 코드가 달라지므로, 실제 파일을 보내 주시면 열리는지 확인해 드립니다.

CAM 프로그램이 없어도 쓸 수 있나요?

네. NC Viewer는 단독으로 실행됩니다. CAM이 설치되지 않은 현장 PC나 노트북에서 NC 파일만 있으면 확인할 수 있습니다.

NC 파일을 고칠 수도 있나요?

G코드 줄을 목록에서 바로 고치고, 마킹 문자의 위치와 각도를 캔버스에서 바꿀 수 있습니다. 네스팅을 다시 하거나 절단 경로를 새로 만드는 기능은 없습니다.

파일을 열 때마다 머신을 골라야 하나요?

「머신 매칭」에 확장자와 머신을 짝지어 두면 자동으로 선택됩니다. 여러 파일을 레이아웃으로 열어도 파일마다 맞는 머신 설정이 적용됩니다.

주식회사 오토코스트 · 대표 이현진
(47029) 부산광역시 사상구 낙동대로 910, 3층 비 312호 (감전동, 마트월드)
사업자등록번호 578-81-03232 · 통신판매업신고 제2024-부산사상구-0742호